

	novima.therm 501	novima.therm 504	novima.therm 305	novima.therm 514	novima.therm 530
Основa	ЭВА	ЭВА	ПО	ЭВА	ЭВА
Вязкость	При 180°(13.000 мПа)	При 150°(30.000 мПа)	При 200° 10.000 мПа	При 180°(9.000 мПа)	При 180°(8.000 мПа)
Цвет	Прозрачный	Светло -Бежевый	Светло-желтый	Бежевый	Бежевый
Плотность	0,96 г/см ³	1,08 г/см ³	0,9 г/см ³	1,3 г/см ³	1,18 г/см ³
Область размягчения	прим. 90°С	прим. 75°С	120°С	прим. 95°С	прим. 94°С
Рабочая температура	150-190°С	140-180°С для ПВХ 170-200°С для ФП	180-200°С	150-190°С	160-180°С
Скорость подачи	20-100 м/мин.	20 -80 м/мин.	15 -80 м/мин.	10-60м/мин.	от 15 м/мин.
Применяемые материалы	Клей без наполнителей. Облицовывание профилей из массива древесины, МДФ, ДСП пленками на бумажной основе. Высокая начальная прочность, эластичный, хорошо расплавляется и растекается.	ЭВА клей не наполненный для профилеоблицовывания МДФ профилей ПВХ пленками и пленками на бумажной основе. Длинное открытое время, хорошая адгезия и высокая теплостойкость.	Клей-расплав на основе полиолефина. Для облицовывания профилей из МДФ, ДСП бумажными пленками, CPL, шпоном и термопластичными пленками.	ЭВА клей наполненный, для профилеоблицовывания. Длинное открытое время, высокая начальная прочность. Клей обладает высокой смачиваемостью и отличной адгезией.	Применяется для облицовывания профильных заготовок из деревоматериалов финиш-пленками и тонким шпоном.

	novima.therm 531	novima.therm 534	novima.therm 535	novima.therm 538	novima.therm 540
Основа	ЭВА	ЭВА	ЭВА	ЭВА	ЭВА
Вязкость	При 130°(45.000 мПа)	При 200°(70.000 мПа)	При 200°(70.000 мПа)	При 200°(60.000 мПа)	При 200°(90.000 мПа)
Цвет	Бежевый	Коричневый	Бежевый	Бежевый	Бежевый
Плотность	1,25 г/см ³	1,6 г/см ³	1,60 г/см ³	1,45 г/см ³	1,1 г/см ³
Область размягчения	прим. 87°С	прим. 105°С	прим. 105°С	прим. 95°С	прим. 110°С
Рабочая температура	120-150°С	190-210°С	190-210°С	190-210°С	180-210°С
Скорость подачи	10-60 м/мин.	10 -60 м/мин.	12 -60 м/мин.	10 -60 м/мин.	12 -60 м/мин.
Применяемые материалы	Для приклеивания тонкой ПВХ кромки на низкоскоростных станках, станках с ручной подачей и с низкой рабочей температурой.	Меламиновая кромка, ПВХ, АБС, шпон. Подходит для облицовывания кромок методом «софтформинг»	Меламиновая кромка, ПВХ, АБС, шпон. Подходит для облицовывания кромок методом «софтформинг»	Меламиновая кромка, ПВХ, АБС, шпон. Подходит для облицовывания кромок методом «софтформинг»	Для кромок НРЛ, ПВХ, АБС, шпон, массив древесины. Облицовывание кромок методом «софтформинг», «фальц» (кромка с четвертью)